

Sveiseelektrode, aluminium

Allsidig aluminiumselektrode for effektiv sveising av både støpte og bearbeidede aluminiumdeler. Egnert for verksted, vedlikehold og reparasjoner.

Denne sveiseelektroden er spesielt utviklet for sveising av aluminium og aluminiumlegeringer i alle posisjoner. Den fungerer også som loddelegering ved bruk av gassbrenner (torch brazing), noe som gjør den svært fleksibel i bruk.

Elektroden er egnet for både støpte, valsede og ekstruderte materialer, og gir gode mekaniske egenskaper og kontrollerbar sveiseprosess.



Tekniske spesifikasjoner:

- Strekkfasthet: ca. 41 PSI
- Legering: Aluminium / Silisium (AlSi)
- Strømtype: DC konstant strøm, revers polaritet
- Bruksområde: Sveising og lodding

Anbefalt strømstyrke:

- 2,5 mm (3/32"): 50–80 A
- 3,2 mm (1/8"): 70–120 A
- 4,0 mm (5/32"): 110–150 A

Sveisteknikk:

- Rengjør overflaten grundig (fjern olje, fett og oksidlag)
- Børst og slip området før sveising
- Fas kanter og åpne sprekker før reparasjon
- Forvarm tykkere materialer for bedre resultat
- Start med høyere strøm og reduser etter hvert
- Arbeid raskt med jevn fremføring
- Ved oppstart: sveis inn i forrige krater

Typiske bruksområder:

- Lastebilkarmer og rammer
- Lasteramper og dokker
- Rekkverk, trapper og aluminiumsplater
- Dør- og vindusrammer
- Irrigasjonsrør
- Girkasser, motorblokker og transmisjoner
- Maskinbaser og konstruksjonsdeler
- Elektriske skinner og koblingsbokser



Les mer om produktet her:

<https://john-dahle.no/product?number=1151280VM>