

# Sveiseelektrode – ESAB OK 48.04

ESAB OK 48.04 er en basisk allstrømselektrode som gir høy sveisekvalitet og meget gode mekaniske egenskaper. Den er spesielt godt egnet for krevende konstruksjoner der spenninger ikke kan unngås, og gir sikre resultater i alle sveiseposisjoner – særlig vertikalt og under opplegg.

ESAB OK 48.04 er en lavhydrogen basisk elektrode for manuell buesveising (SMAW) av ulegerte og mikrolegerte karbon-manganstål. Elektroden gir stabil lysbue, god kontroll over smeltebadet og sveisemetall med høy styrke og utmerket slagseighet, også ved lave temperaturer.

Den er godt egnet for konstruksjoner med høye krav til styrke og pålitelighet, og anbefales der vanskelige spenningsforhold kan oppstå. OK 48.04 kan brukes med både vekselstrøm og likestrøm og gir pålitelige resultater i alle sveisestillinger.



## Tekniske data:

- Klassifisering:
  - SFA/AWS A5.1: E7018
  - EN ISO 2560-A: E 42 4 B 32 H5
- Strømtype: AC, DC+ / DC-
- Diffunderbart hydrogen: < 5,0 ml/100 g
- Legeringstype: Karbon-mangan
- Beleggtipe: Basisk
- Minimum AC tomgangsspenning (OCV): 65 V

## Mekaniske egenskaper (helsveisgoods):

- Flytegrense: ca. 480 MPa
- Strekkfasthet: ca. 560 MPa
- Forlengelse: ca. 28 %
- Slagseighet (Charpy V): 100 J ved -40 °C

## Sveisemetallanalyser (typisk):

- C: 0,07 %
- Mn: 1,12 %
- Si: 0,35 %

## Insmeltningsdata (2,5 x 350 mm):

- Strømområde: 75–110 A
- Buespenning: 23 V
- Virkningsgrad: 64 %
- Smeltetid per elektrode (90 % av maks strøm): ca. 59 sek
- Innsveisingsrate (90 % av I max): 1,0 kg/t

## Godkjenninger:

ABS, BV, DNVGL, LR, PRS, CE (EN 13479), UKCA, VdTÜV  
*Godkjenninger er basert på fabrikkplassering.*

Type	OK 48.04
Varemerke	ESAB
HS kode	83111000

COO

CHN

Hovedforpakning (stk)

0



Les mer om produktet her:

<https://john-dahle.no/product?number=1151401VM>