

Fallsikringsblokk – Miller Falcon

Ny oppgradering av Honeywell Miller Falcon™+ serien som oppfyller EN 360-standarden, godkjent for å gi beskyttelse for arbeidere på opptil 140 kg (bånd) og 160 kg (vaier). Serien har nye brukervennlige etiketter og et design som matcher Honeywell Miller-selene.

Materialer:

- Kapsling: Slagfast nylon
- Line diameter: 4,5 mm Galvanisert / rustfritt ståltau
- Krok: Galvanisert, sinkbelagt stål
- Karabiner: Galvanisert, sinkbelagt stål
- Nav: Rustfritt stål
- Bremsesystem: Messing og rustfritt stål



Modell	Falcon™
Varemerke	Miller Falcon
Salgsenhet	STK



Les mer om produktet her:

<https://john-dahle.no/product?number=0611923VM>